

FireAngel Rauchmelder ST-622-DE P-Line (ArtikelNr.: 542)

Das **Poster** DIN A2 (ca..42 x 60 cm) von dem FireAngel Rauchmelder **ST-622-DE P-Line** zeigt "Die neue Rauchmelder-Generation" und verdeutlicht die neuesten innovativen Vorteile des Rauchmelders:

- Leistungsstarke Panasonic 10-Jahres-Batterie
- Thermoptek Multi-Sensor
- Wi-Safe 2 Funkvernetzung
- Vollständig diagnosefähig
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- Smart Silence-Funktion
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- Selbstkontrolle mit Echtzeit-Rückmeldung

FireAngel P-LINE
Die neue Rauchmelder-Generation.

Technisch ausgereifte Profilösungen mit intelligenter Performance für ganzheitlichen Brandschutz.

Leistungsstarke Panasonic 10-Jahres-Batterie | Thermo-optische Multi-Sensortechnologie | Wi-Safe 2 Funkvernetzung | Vollständig diagnosefähig

Die FireAngel Rauchmelder der P-Line sind mit leistungsstarken Energietätigen und thermo-optischem Detektorverfahren ausgestattet und setzen neue Maßstäbe in Sachen Sicherheit und Zuverlässigkeit. Diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken. Die P-Line Rauchmelder verfügen über eine benutzerfreundliche "Smart Silence"-Funktion, mit der sich Rauchungalarme stummenschalten lassen. Sie sind manipulationsicher dank der universellen Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung. Für Diagnosezwecke können wichtige Parameter per USB Kabel oder Smartphone App ausgelesen und bewertet werden. Kontinuierliche Echtzeit-Rückmeldungen ermöglichen eine umfassende Selbstkontrolle.

FireAngel | fireangel.de.com