

## FireAngel Rauchwarnmelder ST-630-DE P-Line

Der **Rauchmelder FireAngel ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke fest verbaute Panasonic 10 Jahresbatterie.



### Leistungsmerkmale

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls
- integrierte Panasonic 10 Jahresbatterie
- Thermoptek- Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- optionale Diebstahlsicherung
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel

### Technische Daten:

- lautstarker Alarmgeber 85dB-A
- optische Alarmanzeige/Alarm LED rot
- 868 MHz Antenne im Gehäusedeckel integriert
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- optische Störungsanzeige/Störungs-LED gelb
- Analyse des Melders über das optionale Diagnosemodul
- Mikroprozessor gesteuert, 2-facher Systemspeicher
- Stummschaltung für 10 Minuten - durch Testtaste bei Täuschungsalarm
- universelle Montageplatte für verschiedene Befestigungen: (1 Loch/ 2 Loch)
- normkonformes Klebepad separat erhältlich
- optionale Diebstahlsicherung in der Montageplatte integriert
- Durchmesser 130 mm, Höhe 34 mm
- Einsatzbereich gemäß DIN 14676
- Bauprodukt gemäß Bauproduktenrichtlinie 0086-CPR-557790

- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- VdS anerkannt G 212123
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- 10 Jahre betriebsbereit ohne Batteriewechsel
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

Stiftung Warentest GUT (2,3)

Bestnote in der Kategorie Zuverlässigkeit (1,7)