

FireAngel Rauchmelder ST-622-DE P-Line (ArtikelNr.: 542)

Das **Poster** DIN A2 (ca..42 x 60 cm) von dem FireAngel Rauchmelder **ST-622-DE P-Line** zeigt "Die neue Rauchmelder-Generation" und verdeutlicht die neuesten innovativen Vorteile des Rauchmelders:

- Leistungsstarke Panasonic 10-Jahres-Batterie
- Thermoptek Multi-Sensor
- Wi-Safe 2 Funkvernetzung
- Vollständig diagnosefähig
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- Smart Silence-Funktion
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- Selbstkontrolle mit Echtzeit-Rückmeldung

