

FireAngel ST-622-DE P-Line

Der Rauchmelder FireAngel ST-622-DE P-Line mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke fest verbaute Panasonic 10 Jahresbatterie.



Leistungsmerkmale:

- integrierte Panasonic 10 Jahresbatterie
- Thermoptek- Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- optionale Diebstahlsicherung
- Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel

Technische Daten:

- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- optische Alarmanzeige/Alarm LED rot
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- Analyse des Melders über das optionale Diagnosemodul
- Stummschaltung bis zu 10 Minuten - durch Testtaste bei Täuschungsalarm
- Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden
- universelle Montageplatte für verschiedene Befestigungen: (1 Loch/2 Loch)
- normkonformes Klebepad separat erhältlich
- optionale Diebstahlsicherung in der Montageplatte integriert
- Durchmesser 130 mm, Höhe 34 mm
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- Einsatzbereich gemäß DIN 14676
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- Bauprodukt gemäß Bauproduktenrichtlinie 0086-CPR-557790
- Q-Label gemäß VdS 3131/vfdb 14-01



® Brandschutz und
sicherheitstechnische
Produkte

Weil jede Sekunde zählt.

- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie