

## FireAngel ST-630-DE P-Line

Der **Rauchmelder FireAngel ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke fest verbaute Panasonic 10 Jahresbatterie.



### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls
- integrierte Panasonic 10 Jahresbatterie
- Thermoptek- Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- optionale Diebstahlsicherung
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- vollständig diagnosefähig über USB-Kabel

### Technische Daten:

- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- optische Alarmanzeige/ Alarm LED rot
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- Analyse des Melders über das optionale Diagnosemodul
- Stummschaltung bis zu 10 Minuten - durch Testtaste bei Täuschungsalarm
- Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden
- universelle Montageplatte für verschiedene Befestigungen: (1 Loch/ 2 Loch)
- normkonformes Klebepad separat erhältlich
- optionale Diebstahlsicherung in der Montageplatte integriert
- Durchmesser 130 mm, Höhe 34 mm
- individuelle Seriennummer auch als EAN Code
- Einsatzbereich gemäß DIN 14676
- EN 14604 geprüft und zertifiziert



® Brandschutz und  
sicherheitstechnische  
Produkte

Weil jede Sekunde zählt.

- Bauprodukt gemäß Bauproduktenrichtlinie 0086-CPR-557790
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie auf Rauchmelder und Batterie

**Stiftung Warentest GUT (2,3)**

**Bestnote in der Kategorie Zuverlässigkeit (1,7)**