

NG-9B

Der **batteriebetriebene Gasmelder NG-9B** detektiert sicher und zuverlässig **Stadt - und Erdgas (Methan)**. Die neuartige Sensortechnologie ermöglicht es, dass dieser Gasmelder lediglich mit 2 x 1,5 V Batterien betrieben werden kann. Dadurch ist die Installation und die Nachrüstung des FireAngel Gasmelder sehr einfach und montagefreundlich, da kein 230 V Anschluss nötig ist. Stadt - und Erdgas (Methan) ist ein sehr umweltfreundlicher Energieträger und erfreut sich immer größerer Beliebtheit. Die Gefahren einer Gasexplosion sind jedoch nicht unerheblich und oft dramatisch. Der Gasmelder warnt frühzeitig noch bevor eine gefährliche und zündfähige Gaskonzentration entsteht. Stadt - Erdgas (Methan) ist leichter als Luft und steigt nach oben, aus diesem Grunde sollte der Gasmelder 30 cm unterhalb der Decke installiert werden.



Leistungsmerkmale:

- neu entwickelte Sensortechnologie
- permanente Überwachung und Prüfung der Gaskonzentration
- einfache Installation - kabelfrei zu installieren
- großer Testknopf mit Stummschaltung und RESET Funktion
- Detektion: Methan CH₄ / Stadt- Erdgas
- Ansprechschwelle bei 10 % UEG (untere Explosionsgrenze)
- Überwachungsbereich 20 - 40 qm
- Lauter Alarmgeber 85 dB-A

Technische Daten:

- Stromversorgung: 2 Lithiumbatterien AA 1,5 V
- Batterien im Lieferumfang enthalten
- Entwickelt gemäß BS EN 50194-1:2009
- Betriebsdauer des Sensors 5 Jahre
- kompakte Bauform: 110 x 65 x 35 mm
- 5 Jahre Garantie