

P-PROTECT2200i

Die **Nebelmaschine Protect 2200i** ist die **leistungsstärkste und effektivste Nebelmaschine** mit einem großen 3 Liter Tank Nebelfüssigkeit. Dieses Nebelgerät hat einen massiven Nebelausstoß und ist besonders für Lagerhallen, größere Verkaufsräume und Einkaufszentren konzipiert. Das Modell 2200i ist vom VdS zertifiziert: VdS Nr.: G116020. Die Vernebelungsleistung beträgt 2700 m3 in nur 60 Sekunden.

Leistungsmerkmale:

- Nebelleistung: 2700 m3 in nur 60 Sekunden
- 3 einstellbarer Nebelintervalle von 900 - 2875 m3
- inkl. 3 Liter Tank für bis zu 5 Vollausslösungen mit je 60 Sekunden
- Impulse Funktion für bis zu 10 Min. Nachvernebelung
- elektronische Statusanzeigen rot / gelb / grün
- Datenprotokollspeicher über IP Card / Mulicard und IntelliBox
- Anzeige des Flüssigkeitsstandes
- EN 50131-8 zertifiziert
- VdS zertifiziert G 116020

Technische Daten:

- inkl. auswechselbaren Tank mit 3 L Nebelflüssigkeit
- 5 x 60 Sekunden Vernebelungen mit 3 L Nebelflüssigkeit
- 230 V Netzanschluss
- Stromverbrauch in der Aufheizpahse und bei Alarm 1350 W
- Energieverbrauch im Standby-Betrieb nach Aufwärmung: 80 W
- Standby-Verbrauch (kalter Zustand): 5-10 W/h
- Aufwärmzeit (aus kaltem Zustand): 30 Min.
- Aufwärmzeit (nach Auslösung): 4-14 Min.



- 5 x Eingangskontakte
- 3 x Signalausgänge: Relaiskontakte und Sabotagekontakt
- verfügbare Farben: Weiß
- Abmessungen Maße H = 172 L = 633 B = 352 mm
- Gewicht: 24,8 kg
- 4 optionale Nebeldüsen erhältlich
- Energieversorgung nach Stromausfall: bis zu 3 Stunden
- Notstromversorgung: 2 x 1,2 Ah Akku / nicht im Lieferumfang enthalten