

Technisches Datenblatt JA-Protector-F100

HERSTELLER

Protect



Protect ist unserer Partner im Bereich Nebeltechnik und bietet die Ideale Ergänzung für jede Alarmzentrale oder Videoanlage. Ein Objektschutz mit einer Nebelmaschine für Tankstellen, Kioske oder Tabakwarengeschäfte ist die ideale Ergänzung für Ihre Kunden.

BILDER



BESCHREIBUNG

Funk-Protector für das 100 System

Stromversorgung über eine 9 V Blockbatterie, bruchfester Hartkunststoff

Farbe: mattweis

lauter Signalgeber 85 dB

LED (orange, blau & grün) als optisches Signal

Wartungsintervall: 2 Jahre

potentialfreier Ein- und Ausgang für Kommunikationsanbindungen



(RWA- oder BMZ etc.)

Stummschaltmöglichkeit für sensible Einsatzgebiete

(z. B. Hotel und Krankenhaus) - nur optische Signalgebung!

Ortung des Feuerlöschers bei Rauch / Alarm

integrierte Wartungsanzeige - Timerfunktion

Füllstandüberwachung durch Gewichtssensorik

Entnahmeschutz gegen Zweckentfremdung

Schutz gegen Diebstahl und Vandalismus

Blockbatterie bitte separat mitbestellen

Größe: 400 x 100 x 20 mm (HxBxT)

2 Jahre Garantie

TECHNISCHE DATEN

ZUBEHÖR

DOWNLOADS

EPS VERTRIEBS GMBH

Lütke Feld 9
48329 Havixbeck
Tel.: +49 (0) 25 07 / 98 750 - 0
Web: www.eps-vertrieb.de
E-Mail: info@eps-vertrieb.de

RECHTLICHE ANGABEN

Geschäftsführer: Jürgen Hövelmann
USt-IdNr.: DE 124388977
Registernummer: HRB 11021
Registergericht: Amtsgericht Coesfeld

WEITERE INFORMATIONEN

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich

ARTIKEL ONLINE KAUFEN



Scannen Sie den QR-Code, um den Artikel in unserem B2B-Portal aufzurufen. Nach dem Login sehen Sie, als EPS Partner, Ihre individuellen Einkaufspreise.