



**EPS**<sup>®</sup>

Weil jede Sekunde zählt.



# Brandschutz und sicherheitstechnische Produkte

Produktkatalog 2022 mit Endkundenpreisen

[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

# KONTINUITÄT UND KOMPETENZ

Sehr geehrter Partner,

vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten und Lösungen im Bereich der Sicherheitstechnik. Wir haben das Sortiment des klassischen Brandschutzes neu aufgesetzt und neue innovative Lösungen rund um den vorbeugenden Brandschutz etabliert.

EPS hat sich in den letzten 40 Jahren zum Spezialanbieter und Systemlieferanten für die Bereiche Alarmtechnik, Videoüberwachung, Brandwarnsysteme und Brandwarnanlagen entwickelt.

In diesem Katalog möchten wir Ihnen erstmals das neue Ajax Gefahrenmeldesystem vorstellen. Das Ajax Fire System ist einfach und schnell per App zu programmieren und bietet einen rundum zuverlässigen Schutz vor Rauch, Feuer und Kohlenmonoxid.

Unser gesamtes Produktsortiment mit über 1.000 lagergeführten Artikeln finden Sie in unserem neuen B2B Onlineportal. Der neue EPS B2B Online Shop bietet einen 24-Stunden-Service! Unsere Partner haben rund um die Uhr Zugriff auf unser gesamtes Sortiment. Differenzierte Produktdarstellung, intelligente Suchfunktionen, kundenindividuelle Preise, direkter & schneller Bestellprozess sind nur einige der Funktionalitäten.

EPS bietet Ihnen nicht nur Produkte, wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Lösungen, sowie Schulungen und Service rund um dem vorbeugenden Brandschutz und der Sicherheitstechnik.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit  
**Jürgen und Maik Hövelmann**



# 40 Jahre

Weil jede Sekunde zählt.



[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

Neben dem anspruchsvollen Spektrum der Brandfrüherkennung liegt der Fokus der EPS Vertriebs GmbH auf den zukunftsweisenden Geschäftsfeldern Alarm- und Videoüberwachungstechnik.

Als Kunde und Partner profitieren Sie nicht nur von innovativen Technologien, sondern auch von unseren fundierten Marktkenntnissen und der umfassenden Expertise des EPS Teams.



Mit dem Markenhersteller TecnoFire bieten wir Ihnen ein Brandmeldesystem an, welches vollumfänglich nach EN 54 zertifiziert ist. TecnoFire bietet Lösungen zur Brandfrüherkennung für private, gewerbliche und kommunale Einrichtungen.



Als zertifizierter Jablotron- und Ajax-Distributor liefern wir dem Fachhandel ein breites Sortiment an Alarmsystemen, Fahrzeugüberwachungen und Smarten Steuerungssystemen an. Unsere Alarmsysteme sind zertifiziert, gemäß der europäischen Norm EN 50131 (Sicherheitsgrad 2) und sind geeignet für private Objekte, gewerbliche und industrielle Anwendungen sowie für kommunale Einrichtungen wie Schulen, Kindergärten usw. – Das Alarmsystem ist daher eine beliebte Lösung für die Sicherung von Familienhäusern, Wohnungen und Büros.



Videoüberwachungsanlagen werden immer beliebter und haben mittlerweile einen hohen Stellenwert bei Sicherheitskonzepten und Sicherheitsplanungen. Professionelle IP basierte Kameras mit Künstlicher Intelligenz können Brände erkennen, Personen die unberechtigt ein Grundstück betreten detektieren und die Bilder und Informationen speichern und schnell und sicher übertragen.



# Brandschutz

## Inhalt

ab Seite

Rauchwarnmelder	05
Rauch- und Kohlenmonoxidmelder	09
Thermomelder	09
230 V Rauch- und Hitzemelder	10
W2-Funksystem	11
W2-Funksystem Internet-GATEWAY	15
Ajax Sicherheitssystem	16
Z-Wave / Smart Home	18
Zubehör für Rauchwarnmelder	20
Kohlenmonoxidmelder	23
Gasmelder	26
Löschdecke in der Wandbox	27
Löschdecken im Polybag	28
Überwachungssystem für Feuerlöscher	29
Rettungsleiter	29
NOFIRE Dokumentenboxen	30
Honeywell Möbeltresore	31
Werbemittel	32
Tecnofire Brandmeldesystem	34





## RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-622-DE P-Line



#### P-LINE



Der **FireAngel Rauchwarnmelder ST-622-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 8 Stunden
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

19,10 €

### ST-630-DE P-Line



#### P-LINE



Der **FireAngel Rauchwarnmelder ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls (Erweiterung zum Funkrauchmelder)
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- VdS Anerkennungsnummer G 212123
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

28,40 €

### ST-632-DE P-Line



#### P-LINE



**Leistungsmerkmale** wie der ST-630-DE P-Line, jedoch zusätzlich mit:

- Lokaler Test des Melders und Netzwerkttest bei Funkvernetzung
- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Moduls
- 30 Tage Selbsttest der Piezosirene
- erfüllt die Type B Anforderungen
- Zulassungen: EN 14604, DIN 14676, Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01, VdS Nr.: G219007

31,60 €





## RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### FA-SA-700LLE



Der **First Alert Rauchwarnmelder FA-SA-700LLE** mit 10-Jahres-Langzeitbatterie ist die ideale Lösung für private und kleinere gewerbliche Objekte. Der Rauchmelder überzeugt durch seine überaus kompakte Abmessung und eine große zentrale Stummschalt-Taste.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10-Jahres-Langzeitbatterie
- 10 Jahre betriebsbereit ohne Batteriewechsel
- intelligente Prozessortechnologie
- Selbstüberwachung mit Störungsanzeige
- große Test-/ Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zugelassen
- 10 Jahre Herstellergarantie der First Alert (BRK Brands Inc.)

11,16 €

### FB-FHB10



Der **Rauchwarnmelder FireHawk FHB10** hat eine einfache und kompakte Bauform und ist sehr einfach in der Handhabung. Somit ist dieser Rauchwarnmelder ideal für den Einsatz in größeren Liegenschaften.

**Leistungsmerkmale:**

- 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/ Stummschaltung einer Störungsmeldung für bis zu 10 Stunden
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- Diebstahlsicherung in der Montageplatte integriert
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- 10 Jahre Herstellergarantie von Fireblitz Europe

13,68 €

### FA-6120-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder** lässt sich schnell und komfortabel installieren. Unter normalen Betriebsbedingungen ist der Rauchmelder 10 Jahre lang funktionsfähig. Sie sollten den Rauchmelder danach austauschen, damit ein kontinuierlicher Schutz Ihres Zuhauses sichergestellt ist.

**Leistungsmerkmale:**

- optische Sensortechnologie
- versiegelte Lithium-Batterie für die Lebensdauer
- 10 Jahre Batteriebensdauer & Produktlebensdauer
- Indikator: Rote LED
- Test-/Stummschalttaste
- leiser Selbsttest
- Sleep Easy-Modus: Warnung bei niedrigem Batteriestand
- End-of-Life Anzeige
- geeignet für Wohnmobile und Wohnwagen
- zertifiziert nach EN14604, Q-Label
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

16,30 €





## RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-623E-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder ST-623E-INT** mit LED Fluchtlicht ist die ideale Lösung für Flure, Flucht- und Rettungswege in Wohnungen oder Bürogebäuden. Geeignet auch für Freizeitfahrzeuge.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermoptek Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- LED Fluchtlicht – zur Ausleuchtung des Fluchtweges bei einem Alarm
- auswechselbare 2 x 1,5 V AA Batterien
- große zentrale Test-/Stummschalttaste
- Sleep-Easy Stummschaltung einer Störungsmeldung für 8 Stunden
- lauter Alarmgeber 85 dB
- EN 14604 zertifiziert
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

22,30 €

### FA-6111-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder mit Flutlicht** verfügt über wechselbare Batterien, die eine Lebensdauer von 3 Jahren haben. Im Ernstfall alarmiert der Rauchwarnmelder alle Bewohner rechtzeitig, so dass ausreichend Zeit besteht, sich in Sicherheit zu bringen. Mit dem LED Fluchtlicht werden bei einem Alarm Flure und Fluchtwege zur besseren Orientierung ausgeleuchtet.

**Leistungsmerkmale:**

- optische Sensortechnologie
- extra helles Fluchtlicht
- auswechselbare AA-Alkaline-Batterien
- ca. 3 Jahre Batteriebensdauer und 10 Jahre Produktlebensdauer
- Test-/Stummschalttaste
- leiser Selbsttest
- Sleep Easy-Modus: Warnung bei niedrigem Batteriestand
- End-of-Life Anzeige
- geeignet für Wohnmobile und Wohnwagen
- zertifiziert nach EN14604
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

18,20 €

### FA-6115-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder** mit wechselbaren Batterien wurde speziell für Privathaushalte in Deutschland und Europa entwickelt. Das schlanke und moderne Design lässt sich diskret in Ihr Zuhause integrieren. Somit bietet der flache Rauchmelder vollständigen Schutz, ohne den Stil Ihrer Inneneinrichtung zu beeinträchtigen.

**Leistungsmerkmale:**

- optische Sensortechnologie
- auswechselbare AA-Alkaline Batterien
- ca. 5 Jahre Batteriebensdauer und 10 Jahre Produktlebensdauer
- Test-/Stummschalttaste
- leiser Selbsttest
- Sleep Easy –Modus: Warnung bei niedrigem Batteriestand
- End-of-Life-Anzeige
- geeignet für Wohnmobile und Wohnwagen
- zertifiziert nach EN14604
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

13,60 €





## RAUCHWARNMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### SB5-INT



Der **FireAngel Rauchwarnmelder SB5-INT** ist preiswert und zur Absicherung von Wohnungen und Einfamilienhäusern geeignet. Der Rauchwarnmelder hat eine wechselbare 9 B Block-batterie und eine sehr kompakte Bauform und verfügt auch über eine große Stummschalttaste.

9,50 €

**Leistungsmerkmale:**

- foto-optischer Rauchwarnmelder
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- verschraubbares Batteriefach
- große Test- & Stummschalttaste
- Stummschaltung bis zu 10 Minuten
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- batteriebetrieben (9 V Alkaline)
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited







## RAUCH- UND KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

**FA-SC-05-2096631**



Der **First Alert kombinierte Rauch- und Kohlenmonoxidmelder SC 05** erkennt sicher und zuverlässig Rauchkonzentrationen und gleichzeitig das gefährliche Kohlenmonoxid. Durch seine kompakte Bauform ist das **Kombigerät** besonders für Anwendungen in privaten Wohnbereichen geeignet. Dieser Melder bietet somit Schutz vor zwei potenziell tödlichen Gefahren in einem einzigen Gerät – Rauch und Kohlenmonoxid. Der Kombimelder verfügt über eine foto-optische Sensortechnologie zur zuverlässigen Erkennung von Brandrauch bereits in der Entstehungsphase. Der integrierte elektrochemische CO-Sensor überprüft zudem kontinuierlich den Kohlenmonoxidgehalt in der Umgebungsluft und alarmiert frühzeitig bei einem kritischen CO-Wert. Das Kombigerät ist als Rauchmelder nach EN 14604 und als CO-Melder nach EN 50291 zugelassen.

**Leistungsmerkmale:**

- 2 in 1 Rauch- und Kohlenmonoxidmelder
- inkl. 2 x 1,5 V AA Alkaline-Batterien
- elektrochemische Sensortechnologie für eine sichere CO-Detektion
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- große Test-/ Stummschalttaste
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- als Rauchmelder geprüft und zugelassen nach EN 14604:2005
- als Kohlenmonoxidmelder geprüft und zugelassen nach EN 50291-1 und EN 50291-2
- 7 Jahre Herstellergarantie der BRK Brands Inc.

**Ansprechschwelle des CO Melder gemäß EN 50291:** (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60-90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10-40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

32,65 €

## THERMOMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

**HT-630-EU**



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen und die Ansprechzeiten. Der Thermidifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

26,80 €





## 230 V RAUCH- UND HITZEMELDER

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### SM-F-1EU



Der **FireAngel 230 V Rauchmelder SM-F-1EU** detektiert mit der Thermoptek-Technologie schnell und sicher alle Brandverläufe. Er wird häufig eingesetzt, wenn eine redundante Energieversorgung gefordert ist. Ausgestattet ist er mit einer 10-Jahres-Lithium-Backup-Batterie und einer W2-Funkschnittstelle zur Aufnahme eines W2-Funkmoduls. Somit ist der Rauchmelder per Funk oder per Kabel mit anderen vernetzbar.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- vernetzbar per Kabel mit bis zu 30 Rauch- und / oder Hitzemeldern
- vernetzbar per Funk
- integrierte W2-Funkschnittstelle
- kombinierbar mit allen W2-Funkkomponenten
- große Test-/ Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zugelassen
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

66,40 €

### HM-F-1EU



Der **FireAngel 230 V Hitzemelder HM-F-1EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen und die Ansprechzeiten.

Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56°C bis 64°C. Ausgestattet ist er mit einer 10-Jahres-Lithium-Backup-Batterie und einer W2-Funkschnittstelle zur Aufnahme eines W2-Funkmoduls. Somit ist der Hitzemelder per Funk oder per Kabel mit anderen vernetzbar. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

**Leistungsmerkmale:**

- Thermistek-Technologie
- vernetzbar per Kabel mit bis zu 30 Rauch- und / oder Hitzemeldern
- vernetzbar per Funk
- integrierte W2-Funkschnittstelle
- kombinierbar mit allen W2-Funkkomponenten
- große Test-/ Stummschalttaste
- CE geprüft und zugelassen nach BS 5446-2:2003
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

56,60 €





## W2-FUNKSYSTEM

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-632-DE P-Line



### P-LINE



Der **FireAngel ST-632-DE P-Line** steht als professionelle Brandschutzlösung mit intelligenter Technologie für ganzheitliche Sicherheit. Der Funk-verbnetzbare Rauchwarnmelder verfügt über das Q-Label und gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit durch regelmäßige Selbsttests an der Elektronik. Die innovative Thermoptek-Technologie des Rauchmelders kombiniert die neuesten Entwicklungen in der optischen Sensorik mit einer thermischen Komponente.

#### Leistungsmerkmale:

- Thermoptek- Technologie (thermo - optisches Detektionsverfahren)
- Funkschnittstelle zur Aufnahme des W2-Funkmoduls P-Line
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- lokaler Selbsttest in einem W2-Funknetzwerk
- Netzwerk Selbsttest
- Smart Silence Funktion
- Sleep Easy Funktion
- 30 Tage Selbsttest der Piezosirene
- Selbstüberwachung und Störungsanzeige
- erfüllt die Type B Anforderungen
- Große Test-/Stummschalttaste
- integrierter und auslesbarer Ereignisspeicher
- Zulassungen: EN 14604, DIN 14676, Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01, VdS Nr.: G219007
- Bauprodukt gemäß Bauproduktenrichtlinie 0832-CPR-F2598
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

31,60 €

### HT-630-EU



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

26,80 €



## W2-FUNKSYSTEM

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### CO-NM-CO10X-INT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-NM-CO10X-INT** kann sowohl als Stand-Alone Kohlenmonoxidmelder eingesetzt werden oder über die Funkschnittstelle mit verschiedenen Funkmodulen wie W2-Funkmodul, Z-Wave Funkmodul, Zigbee Funkmodul nachgerüstet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Schnittstelle für verschiedene Funkmodule
- elektrochemische Sensortechnologie
- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/Stummschalttaste
- lauter Alarmgeber 85 dB
- modernes, unauffälliges Design
- Zulassung nach EN 5029-1 & 2: 2010
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

37,60 €

### W2-Funkmodul P-Line



### **P-LINE**

Das **FireAngel W2-Funkmodul P-Line** ermöglicht die Vernetzung aller FireAngel Produkte, die mit einer Funkschnittstelle ausgestattet sind. Bei einem Alarm werden alle vernetzten Funkteilnehmer gleichzeitig alarmiert. Durch die Repeater-Funktion des Funkmoduls wird das Alarmsignal im Netzwerk sicher weitergeleitet.

**Leistungsmerkmale:**

- integrierte 10 Jahresbatterie
- Repeater-Funktion
- Alarmweiterleitung innerhalb von 4 Sekunden
- interner Systemcheck alle 3 Sekunden
- Funkfrequenz 868 MHz
- Anzahl der Gruppen unbegrenzt – einzigartige Unicode Codierung
- ab 12 Funkteilnehmern wird ein W2-Controller Modul empfohlen
- einfache Installation und Programmierung / Hand-Shake-Prinzip
- SMART SILENCE: clevere Stummschaltung im Funk-Netzwerk
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

34,00 €

## W2-FUNKSYSTEM

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### W2-SVP-630



Das **FireAngel Blitzlicht und Vibrationskissen W2-SVP-630** ermöglicht eine zusätzliche Alarmierung speziell für Hörgeschädigte. Über das integrierte W2-Funkmodul wird bei einem Alarm eine optische Signalisierung über das Blitzlicht und eine zusätzliche Aktivierung des Vibrationskissens ausgelöst.

**Leistungsmerkmale:**

- kombiniertes Blitzlicht mit Vibrationskissen
- integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- große Test-/ Stummschalttaste
- 230 V Netzanschluss
- integrierter Notstrom Akku für ca. 72 Stunden
- formschönes Design
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

136,20 €

### W2-DKM-630



Der **FireAngel Druckknopfmelder W2-DKM-630** dient zur manuellen Alarmauslösung in einem W2-Funknetzwerk. Bei einer Gefahrensituation kann somit per Hand ein Alarm ausgelöst werden und alle Teilnehmer des Funknetzwerkes alarmieren.

**Leistungsmerkmale:**

- Gehäusefarbe blau mit Aufschrift „Hausalarm“
- integriertes W2 Funkmodul / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- Spannungsversorgung über 9 V Lithium Batterie (bitte separat bestellen)
- 2 Jahre Garantie

107,04 €





## W2-FUNKSYSTEM

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### W2-WTSL-1EU



Das **FireAngel Controller Modul W2-WTSL-1EU** ist eine einfache und intuitive Bedieneinheit für das W2-Funknetzwerk. Das W2-Funknetzwerk kann mit diesem Controller bequem und einfach getestet und bei einem Alarm stummgeschaltet werden. Durch die Lokalisierungsfunktion können technische Zustände abgerufen und identifiziert werden. Das Controller Modul wird für alle W2-Netzwerke mit mehr als 12 Funkteilnehmern empfohlen.

**Leistungsmerkmale:**

- integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- 2 x wechselbare 1,5 V AA Alkaline Batterie
- LED Anzeige für Rauch-, CO- und Hitzealarm
- Testtaste und Lokalisierungstaste
- Reorganisation des W2-Funknetzwerkes
- kommuniziert mit allen Produkten der W2-Funkfamilie
- intuitive Bedienung
- modernes, unauffälliges Design
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

44,30 €

### W2-MM-Service Dongel 2.0



Der **FireAngel Service Dongel 2.0** dient zur schnellen und einfachen Analyse und Wartung von W2-Funknetzwerken. Der Service Dongel wird an einen Laptop/PC angeschlossen und in ein vorhandenes W2-Netzwerk eingelernt, somit ist eine einfache und schnelle Wartung und Auswertung des W2-Netzwerkes und jedes Funkteilnehmers möglich.

**Leistungsmerkmale:**

- einfache und sichere Analyse von W2-Netzwerken
- inkl. W2-Funkmodul P-Line
- für alle W2-Funkkomponenten
- inkl. Software für Windows Betriebssysteme
- inkl. USB Kabel
- Spannungsversorgung: über USB Anschluss

77,60 €

### W2-Relais 630



Das **W2-Relaismodul mit integriertem W2-Funkmodul** bietet die Möglichkeit externe Geräte anzusteuern und Alarmmeldungen aus dem W2-Netzwerk weiterzuleiten. Es kann sowohl als Eingangsmodul als auch als Ausgangsmodul verwendet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- integriertes W2-Funkmodul P-Line / 868 MHz mit Repeaterfunktion
- inklusive Gehäuse
- rote LED Alarmanzeige, gelbe LED Störungsanzeige
- Alarm-Speicher (rote LED blinkt 15 Min. nach Betätigung)
- potentialfreier Schließer zur Nutzung als Eingangsmodul
- potentialfreier Schließer zur Nutzung als Ausgangsmodul
- 2 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

70,58 €





## W2-FUNKSYSTEM INTERNET-GATEWAY

UVP  
zzgl. MwSt.

### W2-WG-1EUT



Das **FireAngel W2-Internet Gateway** dient der Fernüberwachung und Weiterleitung von Alarmen und Statusmeldungen eines W2-Netzwerkes und einzelner Komponenten. Technische Meldungen und Alarme können auch über die kostenlose FireAngel-App für Endanwender angezeigt werden. Über eine spezielle Support Software ist es für den autorisierten Fachhändler möglich, W2-Netzwerke per Internet zu verwalten.

#### Leistungsmerkmale:

- integriertes W2-Funkmodul P-Line
- Monitoring (Überwachung und Kontrolle) über das Internet
- Abruf von Alarm- und Statusmeldungen
- App Anbindung für den Endanwender / Endkunden möglich
- editierbare Klartext-Bezeichnungen der Komponenten
- einfache Inbetriebnahme durch nutzerfreundliches Installationstool
- kostenlose webbasierte Monitoring Software zur Fernüberwachung
- inkl. 3 Jahre kostenlose Cloud Nutzung und Cloud Service
- 2 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

196,20 €

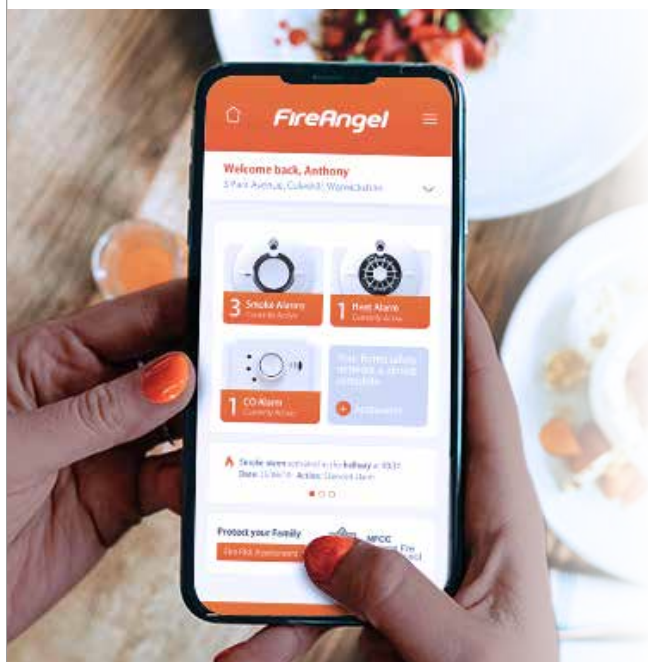
### W2-632-Funkset

Mit der passenden Anbindung an das Internet und einer Smartphone-App wird der Brandschutz mobil und informiert auch unterwegs über den Status Ihres Netzwerkes. Mit dem FireAngel W2-632-Funkset lassen sich Privatwohnungen, größere Gebäude und kleinere gewerbliche Objekte gemäß der Anwendungsnorm DIN 14676 einfach aber bestmöglich absichern und sorgen so für erhöhte Sicherheit und Komfort.

#### Das Funkset beinhaltet:

- 6 x FireAngel Rauchwarnmelder ST-632 DE P-Line
- 6 x FireAngel W2-Funkmodul P-Line
- 1 x W2-Internet-Gateway
- 1 x Wartungsheft

492,60 €





# Ajax – Kabelloses, intelligentes Sicherheitssystem für den Schutz vor Brand

Ajax ist ein intelligentes, zuverlässiges und funkgestütztes Sicherheitssystem, auch für den Schutz vor Brand. Den Benutzern wird die einfache Überwachung der Rauchmelder ermöglicht.



Die **AJAX-Alarmzentrale** oder auch Hub genannt ist die intelligente Steuerzentrale des AJAX-Sicherheitssystems. Sie dient zur Verwaltung sämtlicher AJAX-Geräte und Melder sowie zur Benachrichtigung des Anwenders im Falle einer Bedrohung. Eine Internetverbindung ist erforderlich.

Per Fernzugriff können Errichter mit Hilfe intuitiver Apps, das System konfigurieren, verwalten und überwachen.

## STARTERKIT –



Bestehend aus: 1 x Hub und 1 x FireProtect



### Hub

AX-7561.01-w  
218,40 €



### FireProtect – Rauch-, Hitzmelder

AX-8209.10-w  
98,70 €

infaches und sicheres  
für den Brandschutz



über eine mobile App ermöglicht. Das System reagiert sofort auf eine Brandgefahr und informiert den Benutzer oder den Sicherheitsdienst über alle Vorfälle.



## - BRANDSCHUTZ

898 €

Der **Ajax FireProtect** ist ein drahtloser Rauchmelder für den Innenbereich mit einem eingebauten Summer und einer Batterie, der ein bis zu 4 Jahre dauernden autonomen Betrieb gewährleistet. Bei Rauchererkennung oder schnellen Temperaturanstieg schlagen die Rauchmelder sofort Alarm. Die Benutzer werden über die integrierten Sirenen, mobile App, SMS oder Anruf gewarnt.

Der **Ajax FireProtect Plus** weist zusätzlich auf gefährliche CO-Konzentrationen hin. Beide Rauchmelder können unabhängig von der Hub-Zentrale (Stand-alone) funktionieren.

6 x Rauch- und Hitzemelder



FireProtect – Rauch-,  
Hitze- und CO-Melder

AX-8219.16-w  
147,00 €



mehr über Ajax:  
[www.eps-vertrieb.de/  
ajax-brandschutz](http://www.eps-vertrieb.de/ajax-brandschutz)



## Z-WAVE / SMART HOME

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### ST-630-DE P-Line



Der **FireAngel Rauchmelder ST-630-DE P-Line** mit der Thermoptek-Technologie detektiert mit schneller Reaktionszeit sowohl langsame Schwelbrände als auch schnelle Brandverläufe. Die Funkschnittstelle ermöglicht die Aufnahme eines Funkmoduls, wodurch sich der Rauchmelder zu einem Funkmelder erweitern lässt. Der Rauchmelder verfügt über eine leistungsstarke, fest verbaute Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie.

#### Leistungsmerkmale:

- Funkschnittstelle zur Aufnahme der Funkmodule W2-ZW-Modul und Zigbee Modul
- integrierte Panasonic 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermoptek-Technologie (thermo-optisches Detektionsverfahren)
- zwei zusätzliche Thermosensoren
- diskreter Schutz ohne minütliches Statusblinken
- große Test-/Stummschalttaste
- EN 14604 geprüft und zertifiziert
- Q-Label gemäß VdS 3131 / vfdb 14-01
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

28,40 €

### HT-630-EU



Der **FireAngel Hitzemelder HT-630-EU** überwacht mit seiner Thermistek-Technologie permanent die Temperaturveränderungen. Der Thermodifferential Melder der Klasse A1 hat eine Ansprechtemperatur von 56° C bis 64° C. Mit seiner W2-Funkschnittstelle lässt er sich in Funknetzwerke einbinden. Der Melder ist besonders geeignet für Räume mit kritischen Umgebungsbedingungen, da er resistent gegen Staub, Dämpfe, und Schmutz ist.

#### Leistungsmerkmale:

- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- Thermistek-Technologie
- Funkschnittstelle für das W2-Funkmodul P-Line
- große Test-/ Stummschalttaste
- Ansprechtemperatur: 56° C bis 64° C
- lauter Alarmgeber 85 dB
- universelle Montageplatte mit optionaler Diebstahlsicherung
- geprüft nach BS 5446-2:2003
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

26,80 €





## Z-WAVE / SMART HOME

**UVP**  
zzgl. MwSt.

### CO-NM-CO10X-INT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-NM-CO10X-INT** kann sowohl als Stand-Alone Kohlenmonoxidmelder eingesetzt werden oder über die Funkschnittstelle mit verschiedenen Funkmodulen wie W2-Funkmodul, Z-Wave Funkmodul, Zigbee Funkmodul nachgerüstet werden.

**Leistungsmerkmale:**

- Schnittstelle für verschiedene Funkmodule
- elektrochemische Sensortechnologie
- integrierte 10-Jahres-Lithiumbatterie
- große Test-/Stummschalttaste
- lauter Alarmgeber 85 dB
- modernes, unauffälliges Design
- Zulassung nach EN 5029-1 & 2: 2010
- 5 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

37,60 €

### W2 ZW Modul



FireAngel **W2 ZW Modul** ist zur Integration in den Rauchmelder ST-630-DET P-Line und den Hitzemelder HT-630-EU gedacht. Dadurch ist es möglich, die Rauch- und Hitzemelder in Smart Home Anwendungen mit Z-Wave Funkprotokoll zu integrieren.

Das Z-Wave Funkmodul hat eine auswechselbare Panasonic CR2 Batterie. Die Batterie ist im Lieferumfang enthalten.

35,80 €

### ZigBee Modul



Das FireAngel Zigbee Modul ist zur Integration in den Rauchmelder ST-630-DET P-Line, den Hitzemelder HT-630-EU und den Kohlenmonoxidmelder NM-10-10 X gedacht. Dadurch ist es möglich, die Rauch-, Hitze- und Kohlenmonoxidmelder in Smart Home Anwendungen mit Zigbee Funkprotokoll zu integrieren. Das Zigbee Funkmodul hat eine auswechselbare CR2 Batterie. Die Batterie ist im Lieferumfang enthalten.

**Leistungsmerkmale:**

- auswechselbare 3 V CR2 Lithiumbatterie
- OTA- Firmware Upgrade
- LED zur Anzeige des Netzwerk Betriebsstatus
- Integrierte Taste zur Geräte Inbetriebnahme und zum Zurücksetzen auf die Werkseinstellung

**Technische Daten:**

- Zigbee 3.0 (2.4 GHz)
- IEEE 802.15.4, Kanäle 11-26
- 2 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

35,80 €



## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### ST-622 Diagnostik Kabel



**Diagnoseauswertemodul** für den qualifizierten Dienstleister und Fachhändler

Lieferumfang:

- Software für den Rauchmelder FireAngel ST-622, TTL-Treiber-Software
- Diagnostik-Kabel mit USB-Anschluss für PC oder Laptop
- ausführliche Bedienungsanleitung
- objektive Melder- und Störanalyse
- Ermittlung von nutzer- und/oder umgebungsbedingten Störungen
- Auswertung verschiedener realer Messwerte aus dem Ereignisspeicher des Rauchmelders wie Batteriespannung, Stromaufnahme, Verschmutzungsgrad, Kalibrierungseinstellungen
- Listung der letzten Alarme (max. 10)
- grafische Darstellung der Ergebnisse am Bildschirm
- lokales Speichern der Ergebnisse auf dem PC / Laptop möglich

114,30 €

### ST-630 Diagnostik Kabel



**Diagnosesoftware** für den qualifizierten Dienstleister und Fachhändler, zur Ermittlung von nutzer- und/oder umgebungsbedingten Störungen.

- Auswertung verschiedener relevanter Messwerte aus dem Ereignisspeicher des Rauchwarnmelders wie Batteriespannung, Stromaufnahme, Verschmutzungsgrad, Kalibrierungseinstellungen usw.
- Auslesen des Ereignisspeichers mit Listung der letzten Alarme, Testalarme usw.
- Lokales Speichern und Ausdrucken der Ergebnisse auf PC / Laptop möglich

Lieferumfang:

- Diagnosesoftware für Windows
- Diagnosekabel ST-630 mit USB-Anschluss für den PC oder Laptop
- Ausführliche Bedienungsanleitung

118,40 €

### FL 10440



**Prüfaerosol** zum einfachen und schnellen Testen von optischen Rauchmeldern. Ideal für Service- und Wartungsarbeiten. 150 ml, VPE 12 Stück.  
Bitte Herstellerangaben der Rauchmelder beachten.

20,30 €





## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### SK 5114



**Schutzkorb** zum Schutz vor Sabotage, Beschädigung und Diebstahl von Rauchmeldern.

- universell einsetzbar, weiß-pulverbeschichtet
- Abmessung: Höhe 90 mm, Durchmesser: 180 mm

14,00 €

### FL FixPad



Das **FixPad** ist eine Montage-Folie für Rauchmelder und hat einen Durchmesser von 10 cm. Durch die beidseitig beschichtete Klebe-Schaum-Folie lassen sich Rauchmelder sicher, sauber und mit sehr geringem Zeitaufwand an der Zimmerdecke befestigen, sodass kein Bohren mehr erforderlich ist. Die Befestigungshinweise in der Bedienungsanleitung der Rauchmelder sind zu berücksichtigen. **Dieses Klebepad eignet sich für folgende Modelle:** ST-622-DE P-Line, ST-630-DE P-Line und HT-630-EU, ST-632 DE P-Line

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: Durchmesser 10 cm
- beidseitig beschichtete Klebe-Schaum-Folie
- kein Bohren und damit enorme Zeitersparnis
- saubere Befestigungsmethode

1,20 €

### FL FixPad – 7,2 cm



Das **FixPad** mit einem Durchmesser von 7,2 cm verfügt über dieselben Leistungsmerkmale wie das FL FixPad. **Dieses Klebepad eignet sich für das Modell SA 700.**

**Leistungsmerkmal:**

- Größe: Durchmesser 7,2 cm

1,04 €

### ST-MH 220



Die **Montagehilfe** vereinfacht die Montage, Demontage und den Service von Rauchmeldern. Der speziell entwickelte Montagekopf hat ein Rastsystem in welches der Melder einrastet und gehalten wird. Dies ermöglicht eine schnelle und sichere Montage und Entnahme der Rauchmelder von der Montageplatte. Die Montagehilfe ist aus robustem und leichtem Aluminium gefertigt. Die zweiteilige Teleskopstange hat im geschlossenen Zustand eine Länge von 127 cm und passt in jedes Fahrzeug. **Geeignet für die FireAngel Rauchmelder:** ST-620-DE, ST-622-DE P-Line, ST-630-DE, ST-630-DE P-Line, ST-632 DE P-Line

**Leistungsmerkmale:**

- innovativer Montagekopf
- einfache Handhabung
- cleveres Rastsystem
- Teleskopstange von 85 - 220 cm ausziehbar
- leichte Aluminium Ausführung

170,00 €



## ZUBEHÖR FÜR RAUCHWARMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

537



### Wartungsheft für Rauchwarnmelder

Dieses Prüf- und Wartungsheft dient zur Dokumentation von Wartungen bei Rauchwarnmeldern oder Funkmeldern nach DIN 14676.

Größe: DIN A5 Format

5,00 €

JE51114



Feuer – was tun?

**Hinweisschild** „Verhalten im Brandfall“ gemäß DIN 14676 zur Anwendung in Treppenhäusern und Fluchtwegen.

• Größe: DIN A4 Format

• Material: bedruckter Kunststoff

4,00 €

# SCHUTZ VOR KOHLENMONOXID

Die Entstehung von Kohlenmonoxid in Wohnräumen ist eine heimtückische Gefahr, die häufig unterschätzt wird. Dieses giftige Gas ist mit menschlichen Sinnesorganen nicht wahrnehmbar, da es geruch-, farb- und geschmacklos ist. Kohlenmonoxid entsteht durch die unvollständige Verbrennung kohlenstoffhaltiger Substanzen wie Holz, Kohle, Öl und Gas. Den sichersten Schutz vor der unsichtbaren Gefahr garantiert ein Kohlenmonoxidmelder, der schon geringe CO-Konzentrationen in der Raumluft erkennt und rechtzeitig ein akustisches Warnsignal sendet. Aus diesem Grund sollte in jedem Wohn- und Schlafraum ein Warnmelder aufgestellt werden.

## GEFAHRENQUELLEN



Kamin



Gasboiler



Gasherd





## KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### CO-9X-10-EUT



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9X-10-EUT** mit fest integrierter 10 Jahresbatterie detektiert sicher und zuverlässig bereits geringe Mengen an Kohlenmonoxid und warnt frühzeitig vor gefährlichen CO-Konzentrationen in der Luft.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- integrierte Langzeitbatterie (10 Jahre)
- großer Testknopf
- EN 50291 zertifiziert
- 10 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

28,80 €

### CO-9DE



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9DE** detektiert bereits geringe Mengen an Kohlenmonoxid und warnt frühzeitig vor gefährlichen CO-Konzentrationen in der Luft. Das sehr **übersichtliche und multifunktionale LCD-Display** ermöglicht eine einfache Bedienung und Visualisierung der akuten Gefahrensituation durch Klartextanzeigen. Die Ansprechschwellen für CO Melder sind in der EN Norm 50291 definiert und vorgeschrieben.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- LCD-Display
- integrierte Langzeitbatterie (7 Jahre)
- großer Testknopf
- Maximalwertspeicher bis zu 4 Wochen
- EN 50291 zertifiziert
- 7 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

**Ansprechschwellen des CO Melder gemäß EN 50291:** (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60 - 90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10 - 40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

35,80 €

### CO-9B



Der **FireAngel Kohlenmonoxidmelder CO-9B** detektiert mit seinem elektrochemischen Kohlenmonoxid-Sensor zuverlässig und sicher vor einer gefährlichen Kohlenmonoxid-Konzentration in der Umgebungsluft. Der CO Melder CO-9B ist mit zwei **auswechselbaren 1,5 V Batterien** ausgestattet und somit auch geeignet für Garagen, Wochenendhäuser, Gartenlauben und sonstigen Nebengebäuden. Der CO-9B ist auch geeignet für den Einsatz in Wohnwagen und Wohnmobilen.

**Leistungsmerkmale:**

- elektrochemischer Kohlenmonoxid-Sensor
- Stromversorgung: 2 x Alkaline-Batterien 1,5 V AA
- 30 Tage Batteriewechselsignal
- einfache Handhabung
- großer Testknopf
- EN 50291 zertifiziert
- 7 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

25,60 €





## KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

FA-SC-05-2096631



Der **First Alert kombinierte Rauch- und Kohlenmonoxidmelder SC 05** erkennt sicher und zuverlässig Rauchkonzentrationen und gleichzeitig das gefährliche Kohlenmonoxid. Durch seine kompakte Bauform ist das **Kombigerät** besonders für Anwendungen in privaten Wohnbereichen geeignet. Dieser Melder bietet somit Schutz vor zwei potenziell tödlichen Gefahren in einem einzigen Gerät – Rauch und Kohlenmonoxid. Der Kombimelder verfügt über eine foto-optische Sensortechnologie zur zuverlässigen Erkennung von Brandrauch bereits in der Entstehungsphase. Der integrierte elektrochemische CO-Sensor überprüft zudem kontinuierlich den Kohlenmonoxidgehalt in der Umgebungsluft und alarmiert frühzeitig bei einem kritischen CO-Wert. Das Kombigerät ist als Rauchmelder nach EN 14604 und als CO-Melder nach EN 50291 zugelassen.

### Leistungsmerkmale:

- 2 in 1 Rauch- und Kohlenmonoxidmelder
- inkl. 2 x 1,5 V AA Alkaline-Batterien
- elektrochemische Sensortechnologie für eine sichere CO-Detektion
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- große Test-/ Stummschalttaste
- akustische und optische Alarmdifferenzierung
- als Rauchmelder geprüft und zugelassen nach EN 14604:2005
- als Kohlenmonoxidmelder geprüft und zugelassen nach EN 50291-1 und EN 50291-2
- 7 Jahre Herstellergarantie der BRK Brands Inc.

### Ansprechschwelle des CO Melder gemäß EN 50291: (in ppm = parts per million)

- 50 ppm Auslösung nach 60-90 Min.
- 100 ppm Auslösung nach 10-40 Min.
- 300 ppm Auslösung < 3 Min.

32,65 €





## KOHLENMONOXIDMELDER

UVP  
zzgl. MwSt.

### S/200-C 230 V



Der **230 V Kohlenmonoxidmelder** misst durch seinen elektrochemischen Kohlenmonoxid-Sensor bereits geringe Mengen an CO in der Luft und schlägt bei erhöhten Werten lautstark Alarm. Er hat ein Alarmdisplay mit Angabe der aktuellen CO-Konzentration in ppm. Zusätzlich verfügt dieser CO-Melder über Relaisausgänge mit denen externe Geräte angesteuert werden können.

**Leistungsmerkmale:**

- 230 V Kohlenmonoxidmelder
- Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC
- Digitaldisplay zur Anzeige der CO-Konzentration
- Betriebs-, Fehler- und Alarmanzeige (grün, gelb, rot)
- zwei Schaltausgänge, zum Anschluss externer Signalgeber und Geräte oder zur Ansteuerung einer Alarmanlage
- Ausführung nach EN 50291
- elektrisch geprüft nach EN 60335-1

120,75 €

### S/200-C 12 V



Dieser 12 V Kohlenmonoxidmelder ist für die Verwendung in Wohnhäusern und mobilen Fahrzeugen geeignet und kann an eine Einbruchmeldeanlage oder an ein Gefahrenmeldesystem angeschlossen werden. Die 12 V Spannungsversorgung erfolgt aus der Alarmzentrale.

Alternativ ist die Verwendung auch in Wohnwagen und Wohnmobilen mit einer 12 V Stromversorgung möglich.

**Technische Daten:**

- zwei Schaltausgänge, zum Anschluss externer Signalgeber und Geräte oder zur Ansteuerung einer Alarmanlage
- Bauart geprüft nach EN 50194-1:2009
- lautstarker Alarmgeber 85 dB-A
- Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC
- 12 V DC Ausgang, geschaltet bei Alarm, max. 200 mA

120,75 €

### BL220F



Der **Funk-Abluft-Sicherheitsschalter inkl. Funk-Magnetkontakt** verhindert die Entstehung eines Unterdrucks, durch den giftige Gase aus einer Feuerstelle zurück in den Wohnraum gesaugt werden können. Die Signalübertragung des Sicherheitsschalters erfolgt über eine gesicherte Funkübertragung, die nicht durch andere Sender beeinflusst bzw. gestört wird.

**Leistungsmerkmale:**





- sichere Funkübertragung
- anschlussfertige Sender und Empfänger
- Selbstdiagnose-Funktion
- DIBt Zulassungs-Nr. Z-85.2-5

141,00 €







<b>GASMELDER</b>		<b>UVP</b> zzgl. MwSt.
<p><b>S/200-P-230 V</b></p> 	<p>Der <b>230 V Gasmelder</b> detektiert zuverlässig Methan, Butan und Propan. Er ist zur Verwendung in Wohnhäusern geeignet und kann direkt an eine 230 V Netzsteckdose angeschlossen werden. Zum Anschluss oder zur Aufschaltung des Gasmelders an ein Gefahrenmeldesystem oder eine Alarmanlage hat der Gasmelder zwei Schaltausgänge.</p> <p>Einsatz: Wohngebäude und zum Anschluss an eine Gefahrenwarnanlage</p> <p><b>Leistungsmerkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Betriebs-, Fehler- und Alarmanzeige (grün, gelb, rot)</li> <li>• lautstarker Alarmgeber 85 dB-A</li> <li>• Relaisausgang, potentialfreier Wechselkontakt 5 A / 230 V AC</li> <li>• Stromversorgung: 230 V AC / 50 Hz</li> <li>• Leistungsaufnahme max. 6 VA</li> <li>• Detektion: Stadt-Erdgas, Butan, Propan</li> <li>• 12 V DC Ausgang, geschaltet bei Alarm, max. 200 mA</li> <li>• Abmessungen: 140 x 125 x 42 mm</li> <li>• EN 50194-1:2009</li> </ul>	91,80 €
<p><b>S/200-P-12 V</b></p> 	<p>Der <b>12 V Gasmelder</b> detektiert zuverlässig Methan, Butan und Propan. Er ist besonders geeignet für die Verwendung in Wohnhäusern, Wohnwagen und Wohnmobilen. Der Gasmelder kann auch an ein Gefahrenmeldesystem oder eine Alarmanlage angeschlossen werden.</p> <p>Die 12 V Spannungsversorgung erfolgt dann aus der Zentrale. Zum Anschluss externer Signalgeber oder zur Ansteuerung eines Alarmsystems hat der Gasmelder zwei Schaltausgänge.</p> <p>Einsatz: Wohnwagen, -mobile, Motorboote und zum Anschluss an eine Gefahrenwarnanlage.</p> <p><b>Leistungsmerkmale:</b> wie der Gasmelder S/200-P-230 V jedoch in der 12 V Ausführung.</p>	91,80 €
<p><b>Gasalarm-P100</b></p> 	<p>Der <b>12 V Gasalarm-P100</b> spürt zuverlässig Flüssiggas (Butan, Propan) und Stadtgas/Erdgas (Methan) auf. Die Gaskonzentration wird permanent durch einen hochwertigen Gas-Sensor gemessen. Ein lauter Alarm erfolgt sofort bei Gasaustritt, lange vor Entstehung einer gefährlichen Gaskonzentration in der Luft.</p> <p><b>Leistungsmerkmale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• warnt vor Flüssiggas (Butan/Propan) und Stadtgas/Erdgas (Methan)</li> <li>• automatischer Selbsttest</li> <li>• optisches und akustisches Warnsignal mit 85 dB</li> <li>• Stromversorgung: 12 V DC (-10% / +20%)</li> <li>• 230 V Anschluss; optional: Stecker-Schaltnetzteil</li> <li>• Stromaufnahme: max.250 mA</li> <li>• Ausführung gem. EN 50194-1:2009 und EN 50194-2:2006 + A1:2016</li> </ul>	62,85 €
<p><b>Gasalarm-P100-Stecker-Schaltnetzteil</b></p> 	<p>Stecker-Schaltnetzteil QUATPOWER XY-1200500-E55.21 12 V-/0,5 A für Gasalarm-P100</p> <p><b>Technische Daten:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eingang: 100...240 V AC 50/60 HZ</li> <li>• Ausgang: 12 V DC / 1,0 A</li> <li>• Farbe: schwarz</li> <li>• Anschlusskabel 1,5 m mit Hohlstecker 5,5/2,1 mm, Pluspol innen</li> </ul>	10,95 €







## LÖSCHDECKE IN DER WANDBOX

UVP  
zzgl. MwSt.

### NO 120x120 Box



Die NOFIRE Löschdecken sind in verschiedenen Größen erhältlich und bekämpfen schnell und zuverlässig kleine Entstehungsbrände. Das massive Glasfasergewebe verfügt über eine beidseitige Beschichtung und Spezialimprägnierung gegen Fett und Öl. Die rundum abgenähten Borde verhindern, dass sich Ausfransen bilden. Durch die signalrote Kunststoffbox ist die Löschdecke nicht zu übersehen und lässt sich im Brandfall schnell finden. Die praktischen Entnahmehänder ermöglichen eine komfortable und einfache Entnahme der Löschdecke. Die Löschdecken werden im Haushalt, in der Freizeit oder in mobilen Fahrzeugen eingesetzt.

#### Leistungsmerkmale:

- Größe: 120 x 120 cm
- rote Kunststoffbox
- Glasfasergewebe, hitzebeständig bis zu 1.100° C
- beidseitige Beschichtung und Spezialimprägnierung gegen Fett und Öl (max. 3 Liter)
- einfache Handhabung durch praktische Entnahmehänder
- EN 1869 geprüft und zertifiziert durch MPA Dresden

14,20 €

### NO 120x180 Box



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 120x120 BOX.

#### Leistungsmerkmale:

- Größe: 120 x 180 cm
- rote Kunststoffbox

17,00 €

## WANDBEHÄLTER FÜR LÖSCHDECKEN

UVP  
zzgl. MwSt.

### FL WB



Der **Löschdeckenbehälter FL WB** eignet sich ideal zur Aufbewahrung von Löschdecken. Der Behälter ist aus Stahlblech gefertigt und lässt sich durch einen praktischen Magnetverschluss einfach verschließen und öffnen.

#### Leistungsmerkmale:

- Stahlblechgehäuse für aP-Montage mit Drehgriff, nach vorne klappend
- inkl. Hinweisschild „Löschdecke“

20,93 €





## LÖSCHDECKEN IM POLYBAG

**UVP**  
zzgl. MwSt.

Die NOFIRE Löschdecken im Polybag sind in verschiedenen Größen erhältlich und bekämpfen schnell und zuverlässig kleine Entstehungsbrände. Das massive Glasfasergewebe verfügt über eine beidseitige Beschichtung und Spezialimprägnierung gegen Fett und Öl. Die rundum abgenähten Borde verhindern, dass sich Ausfransen bilden. Durch den signalroten Polybag ist die Löschdecke nicht zu übersehen und lässt sich im Brandfall schnell finden. Die praktischen Entnahmehänder ermöglichen eine komfortable und einfache Entnahme der Löschdecke. Die Löschdecken werden im Haushalt, in der Freizeit oder in mobilen Fahrzeugen eingesetzt.

### NO 120x120 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 100x100 Poly/1C.

9,96 €

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 120 x 120 cm
- roter POLYBAG – massives Glasfasergewebe
- hitzebeständig bis 1.100 °C
- beidseitige Beschichtung und Imprägnierung gegen Fett und Öl
- rundum abgenähte Borde gegen Ausfransen-
- einfache Handhabung durch praktische Entnahmehänder- DIN EN 1869:2019

### NO 120x180 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 120x120 Poly/1C.

13,40 €

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 120 x 180 cm
- roter POLYBAG

### NO 160x180 Poly/1C



Beschreibung und Leistungsmerkmale wie die Löschdecke NO 120x120 Poly/1C.

16,42 €

**Leistungsmerkmale:**

- Größe: 160 x 180 cm
- roter POLYBAG





## ÜBERWACHUNGSSYSTEM FÜR FEUERLÖSCHER

UVP  
zzgl. MwSt.

### Protector-ST-01



Der **Protector-ST-01** ist ein Überwachungs- und Alarmierungssystem für Feuerlöscher. Er gibt Alarm bei unbefugter Entnahme des Feuerlöschers. Außerdem erinnert der Protector an Wartungsintervalle und überwacht den Füllstand/das Gewicht des Feuerlöschers. Die erweiterten Versionen (W2-Protector, JA-110-Protector, JA-Protector-F100, JA-Protector-ST-01) lassen sich via Funk (oder Busverkabelung) in ein W2-Netzwerk, JABLOTRON 100 Alarmsystem integrieren und alarmieren im Brandfall.

**Leistungsmerkmale:**

- für alle Feuerlöscher-Typen und -Modelle
- Spannungsversorgung über 9 V Blockbatterie (bitte separat bestellen)
- bruchfester Hartkunststoff
- Farbe: matt Weiß
- lauter Signalgeber 85 dB
- LED-Blitzlicht zur optischen Alarmierung und Statusanzeige (grün/gelb/blau)
- Füllstandsüberwachung und Erinnerung

39,00 €

## RETTUNGSLEITER

UVP  
zzgl. MwSt.

### EL-2S-INT



Die **FireAngel Rettungsleiter** hat eine Länge von 4,50 m und ist besonders gut geeignet für Wohnungen und Wohnhäuser, für bis zu 2 Stockwerke geeignet. Durch die Abstandhalter wird ein sicherer Auftritt gewährleistet und somit der Abstieg über die Rettungsleiter enorm erleichtert. Diese sichere und robuste Rettungsleiter ist durch die einfache Faltechnik sofort einsetzbar und sehr einfach zu bedienen.

**Leistungsmerkmale:**

- Länge 4,50 m (reicht für ca. 2 Stockwerke)
- praktische Aufbewahrungsbox
- mit Abstandshalter
- Sprossenbreite: 30 cm
- Sprossenabstand: 32 cm
- Leiter belastbar bis max. 450 kg
- geprüft nach EN 131-6
- 3 Jahre Herstellergarantie der FireAngel Safety Technology Limited

71,80 €





## FEUERFESTE DOKUMENTENBOXEN

UVP  
zzgl. MwSt.

Die NOFIRE Dokumentenboxen schützen sicher und zuverlässig Wertsachen, wichtige Dokumente und Datenträger vor den Gefahren von Feuer und Wasser. Sie überzeugen durch kompakte Abmessungen und eine sehr einfache Handhabung. Diese feuer- und wasserfesten Dokumentenboxen eignen sich auch für die sichere Lagerung von z. B. Lithium-Polymer Akkus (LiPO Akkus), welche aufgrund ihrer hohen Energiedichte eine Brandgefahr darstellen.

### FA-2013FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- praktischer Tragegriff und Klammersverschluss mit 2 Schlüsseln
- Außenmaße: 15,5 x 35,4 x 28,3 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 9,4 x 28,8 x 18,0 cm (H x B x T)
- Gewicht: 6,60 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie

38,74 €

### FA-2017FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- eignet sich für A4 Dokumente
- praktischer Tragegriff
- Klammersverschluss mit 2 Schlüssel
- Außenmaße: 14,6 x 41 x 32,4 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 7,4 x 33,6 x 21,8 cm (H x B x T)
- Gewicht: 8,60 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie

48,78 €

### FA-2037FE



#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 840° C – mindestens 30 Minuten
- wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung
- 20 Hängeregister (US-Letter)
- Klammersverschluss mit 2 Schlüssel
- Außenmaße: 33 x 41 x 32,4 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 26 x 30,9 x 21,8 cm (H x B x T)
- Gewicht: 16,9 kg
- 5 Jahre Herstellergarantie

70,54 €

#### TIPP

Bitte durch regelmäßiges Öffnen der Boxen eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.



## MÖBELTRESORE MIT DIGITALEM SCHLOSS

UVP  
zzgl. MwSt.

Der Honeywell Möbeltresore bieten eine gute und einfache Möglichkeit, Wertsachen und wichtige Dokumente vor unberechtigten Zugriff und Diebstahl zu schützen. Die Möbeltresore aus Stahl können mit Schrauben und Bodenanker in Möbelstücke, auf Böden und Wände verschraubt werden. Somit ist ein sehr einfacher und effizienter Diebstahlschutz gewährleistet. Die Möbeltresore finden auch auch Anwendungen als Zimmertresore in Hotels und Pensionen. Über die frei programmierbare Codetastatur kann ein individueller 3- bis 8-stelliger Code programmiert werden.

### HW-5103



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- abnehmbare Ablagefläche
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 30 x 38 x 31,5 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 27,5 x 37,7 x 23 cm (H x B x T)
- Gewicht: 14,6 kg
- Fassungsvermögen: 23,8 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

96,69 €

### HW-5105



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 20,5 x 49,5 x 40 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 18 x 49,3 x 36,3 cm (H x B x T)
- Gewicht: 15,2 kg
- Fassungsvermögen: 32,2 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

104,13 €

### HW-5805



#### Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- ausziehbare Schublade
- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 20,3 x 48,2 x 47,5 cm (H x B x T)
- Innenmaße: 14,8 x 42 x 34,5 cm (H x B x T)
- Gewicht: 21,1 kg
- Fassungsvermögen: 21 Liter
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

154,73 €





**WERBEMITTEL**

**UVP**  
zzgl. MwSt.

**Broschüren und Flyer**

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| 541 |  | <p><b>Die neue Rauchmelder Generation</b><br/>Neutrale Endkundenbroschüre FireAngel ST-622-DE P-Line<br/>Format A5: „Rauchmelder ST-622-DE P-Line“</p>                                     |
| 528 |  | <p><b>Die neue Rauchmelder Generation</b><br/>Neutrale Endkundenbroschüre FireAngel ST-632-DE P-Line<br/>Format A5: „Rauchmelder ST-632-DE P-Line“</p>                                     |
| 525 |  | <p><b>„Kohlenmonoxidmelder – das ideale Frühwarnsystem für Ihr Zuhause.“</b><br/>Neutrale Endkundenbroschüre über FireAngel Kohlenmonoxidmelder</p>  |
| 544 |  | <p><b>FireAngel Wi-Safe Connect:</b> Alarm- und Monitoringsystem für W2 Funk-Rauchmeldesysteme.<br/>Neutrale Endkundenbroschüre zum FireAngel Internet-Gateway</p>                         |
| 529 |  | <p><b>FireAngel „Brandschutz ohne Kompromisse“:</b> Die Endkundenbroschüre informiert über die W2-Funktechnologie und alle FireAngel W2 Funkkomponenten mit deren Einsatzmöglichkeiten</p> |

**Rollup**

- |     |  |  |
|-----|--|--|
| 543 |  | <p>Rollup: Thema „Rauchmelder der neuen Generation P-Line“<br/>Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch</p> |
| 533 |  | <p>Rollup: Thema „Schutz vor Kohlenmonoxid“<br/>Abmessungen im aufgebauten Zustand: ca. 80 cm breit und ca. 200 cm hoch</p>                |





## WERBEMITTEL

UVP  
zzgl. MwSt.

### Präsentationskoffer

#### S 801



Fire Angel Präsentationskoffer **bestehend aus:**

- 1 x Rauchmelder ST-622-DE P-Line
- 2 x Rauchmelder ST-632-DE P-Line
- 2 x W2-Funkmodul P-Line
- 1 x Kohlenmonoxidmelder CO-9DE
- Broschüren für die Endkunden

#### S 802



Fire Angel Wi-Safe Präsentationskoffer **bestehend aus:**

- 2 x Rauchmelder ST-632-DE P-Line
- 1 x Hitzemelder HT-630-EU
- 3 x W2-Funkmodul P-Line
- 1 x Kohlenmonoxidmelder CO-NM-CO10X-INT
- 1 x Controller Modul W2-WTSL-1EU
- Broschüren für die Endkunden

### Werbemittel – ganz individuell

Individualisierte Broschüren und Flyer stellen wir Ihnen gerne auf Anfrage zur Verfügung.  
Sprechen Sie uns einfach an.

Weitere attraktive, ausgewählte und individuelle Werbematerialien für einen optimierten Vertrieb finden Sie auf unserer Internetseite:



[https://www.eps-vertrieb.de/  
brand/werbematerial/](https://www.eps-vertrieb.de/brand/werbematerial/)



## Brandwarn- und Brandmeldeanlage



TecnoFire ist ein Unternehmen der italienischen TecnoAlarm Gruppe. TecnoAlarm wurde 1980 gegründet und verfügt mittlerweile über 40 Jahre Erfahrung als Hersteller für Sicherheitssysteme.

Die Systemkomponenten und das gesamte TecnoFire Brandmeldesystem sind vollumfänglich nach der europäischen Normenreihe für Brandmeldeanlagen und Brandwarnanlagen nach EN 54 zugelassen und zertifiziert.



### TECNOFIRE Produktsortiment

Alle Tecnofire Produkte finden Sie in unserem eps B2B Portal

Sprechen Sie uns gerne an!  
Wir freuen uns auf Ihre  
Fragen und Anregungen!



☎ 02507 98750 - 10  
✉ [bestellung@eps-vertrieb.de](mailto:bestellung@eps-vertrieb.de)

## BRANDWARNANLAGEN

### Schutzziel

Frühzeitige Warnung von anwesenden Personen vor Brandrauch und Bränden

### Anwendung

kleine Sonderbauten wie Kindergärten, Heime, Kindertagesstätten, Seniorenheime, Schulgebäude, Hotels, Pensionen bis 60 Betten

### Anwendungsnorm

DIN VDE V 0826 Teil 2

### Produktnorm

EN 54

DIN VDE V  
0826-2

EN 54

## BRANDMELDEANLAGEN

### Schutzziel

Schutz von Leben durch frühzeitige Branderkennung und Schutz von Sachwerten und Umwelt

### Anwendung

Zweckbauten im öffentlichen Bereich, Industrieanlagen, große gewerbliche Objekte

### Anwendungsnorm

DIN VDE 0833-2 / DIN 14675

> ggf. Aufschaltungsbedingungen der Feuerwehren

### Produktnorm

EN 54

DIN VDE  
0833-2

DIN  
14675

EN 54




## SCHULUNGEN


Jetzt zertifizierter Errichter werden und an der Tecnofire Produktschulung teilnehmen!

[www.eps-vertrieb.de/akademie](http://www.eps-vertrieb.de/akademie)

**Jetzt anmelden!**



 02507 98750 - 13

 [akademie@eps-vertrieb.de](mailto:akademie@eps-vertrieb.de)



TecnoFire Anlagen sind sowohl als Brandwarn- als auch als Brandmeldeanlagen zertifiziert und entsprechen den genannten Normen.

# Produktsortiment nach EN 54



**TF-T-7C**  
Bedienteil



**TF-T-7SC**  
Bedienteil mit  
Lageplan-  
verwaltung



**TF-DA-S1**  
Rauchmelder



**TF-CP**  
Druckknopfmelder  
rot



**TF-DA-TR1**  
Hitzemelder



**TF-CP-ES**  
Druckknopfmelder  
blau



**TF-DA-STR1**  
Kombimelder



**TF-RIP-R**  
Melderparallel-  
anzeige



**TF-PANM-AI**  
Alarmschild



**TF-IS01**  
Innensirene



**TF-BASE-SOUNDER**  
Sockel-Sirene



**TF-ES01**  
Außensirene



Sicherer verschlüsselter Fernzugriff Ihres Installationspartners dank Remote-Controllsystem für schnelle und einfache Diagnosen und Fernüberwachung



Einfache und intuitive Bedienung



Grafische Darstellung von Alarm- und Störungsmeldungen



Lageplanverwaltung und Gebäude-Management zur einfachen Lokalisierung der Alarmauslösung für reaktionsschnelle Handlungen



Zusätzliche Sprachausgabe der Alarm- und Statusmeldungen



Hohe Zuverlässigkeit durch vollumfängliche Zertifizierung



Alarmweiterleitung über SMS und Sprachanruf sowie Aufschaltung zur Leitstelle möglich



Modulare Erweiterung von kleinen Anlagen bis zu komplexen Brandmeldeanlagen







Weil jede Sekunde zählt!

Wir sind für Sie da!

Unsere  
Allgemeinen Geschäftsbedingungen  
finden Sie hier.





# Wir sind für Sie da!

## **eps Vertriebs GmbH**

Lütke Feld 9 | 48329 Havixbeck

Tel. +49 (0)2507 98 75 00 | Fax +49 (0)2507 98 75 029

info@eps-vertrieb.de | www.eps-vertrieb.de

## **Bestellungen**

Hotline: +49 (0) 2507 98750-10

Fax: +49 (0) 2507 98750-29

E-Mail: [bestellung@eps-vertrieb.de](mailto:bestellung@eps-vertrieb.de)

## **Bestellportal für Kunden und Partner**

[www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)

## **Technische Vertriebsunterstützung**

Hotline: +49 (0) 2507 98750-20

E-Mail: [technik@eps-vertrieb.de](mailto:technik@eps-vertrieb.de)